

Guss Spezifikationen

Toleranzen

Das Tempoform Verfahren bringt Teile vor, die in Übereinstimmung mit der GTA 14 DIN 1688 Norm sind. Diese Norm entspricht dem ISO 8062 Standard. Auf Wunsch senden wir Ihnen gern eine Beschreibung dieser Norm zu. Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung: sales@temponik.dk.

Oberflächenfinish

4-5 µm.

Wandstärke

1 mm über kleinere Bereiche. Größere Bereiche sollten mit Min. 1,5 mm Wandstärke konstruiert werden.

Porositäten können bei größeren Sektionen vorkommen.

Formschräge

Keine Formschrägen sind erforderlich.

Legierungen

Aluminium AlSi7Mg
Magnesium AZ91, AM50, AM60
Zink ZA 8

Wärmebehandlung

T4, T5, T6

